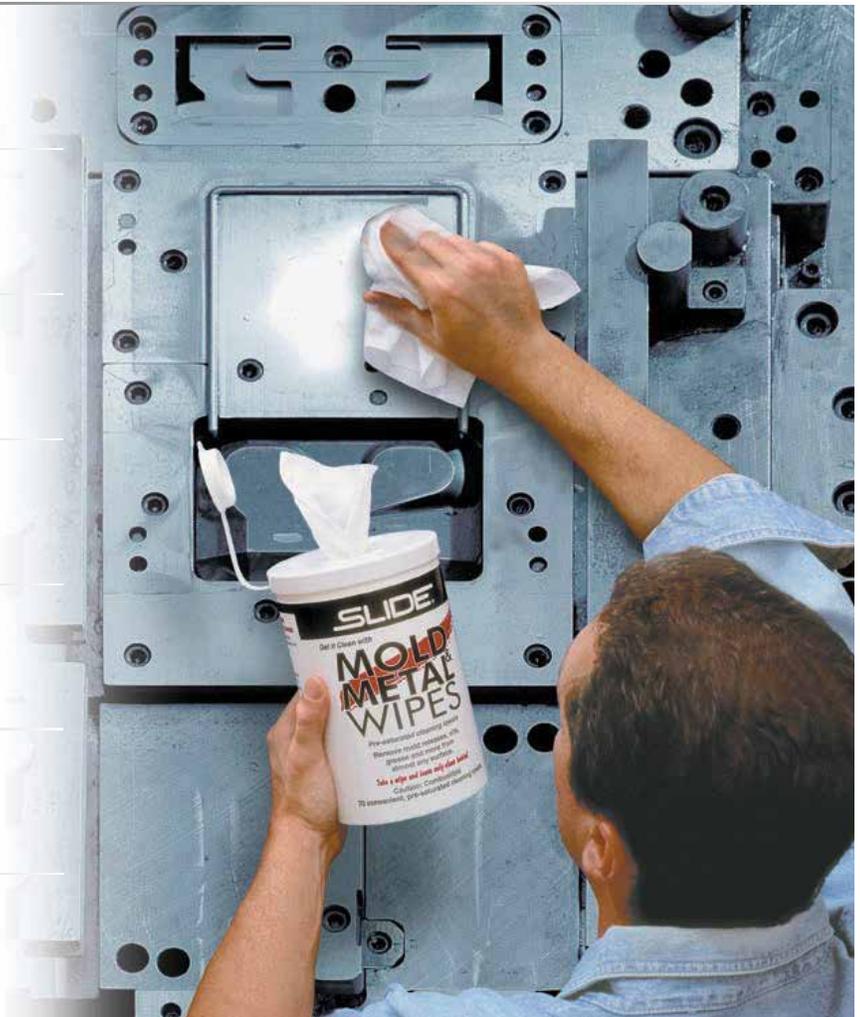
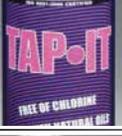


## Procesamientos Plásticos y Soluciones de Mantenimiento

*Si Usted no quiere que se pegue, hágalo que resbale (Slide).*

	DESMOLDANTES	
	LIMPIADORES	
	LUBRICANTES	
	ANTIOXIDANTES	
	COMPUESTOS PURGANTES	
	INDUSTRIA EN GENERAL	
	ACCESORIOS	



Más servicio,  
 más surtido,  
 más rápido –  
 más, más,  
 más ...



## Su distribuidor local le proporciona un valor intrínseco mayor.

Por más de 60 años Slide Products se ha comprometido a darle servicio a sus clientes mediante un sistema de distribución local. Ahora tenemos más de 200 distribuidores localizados en más de 15 países. Slide Products cree que el distribuidor con almacenamiento local puede darle mejor servicio al cliente que el que puede brindarle otras compañías de ventas por catálogos y despacho centralizado. Simplemente dicho, Slide Products está en todas partes con un distribuidor local ya sea en Albuquerque, NM ó Harrisburg, PA. ¿Qué otro fabricante de desmoldantes puede garantizarle embarque estándar en 1-día a cualquier lugar del país? ¡Ninguno!

¿Tiene algún problema y necesita apoyo local? Solo trate de hacer una cita con la compañía de ventas por catálogos para programar una visita técnica.

Solamente Slide Products tiene 200 distribuidores locales entrenados y disponibles para ir a su fábrica para proveerle apoyo técnico. Así puede utilizar a su distribuidor local como recurso y herramienta.

## Nuestros productos

Sistemas de Entrega.....	19
Productos Econo-Spray.....	20
Mantenimiento General /Industrial.....	17
Lubricantes .....	13
Limpiadores de Molde.....	10
Desmoldantes- Más Populares .....	5
Desmoldantes – Especiales .....	8
Desmoldantes – Basados en Agua.....	9
Desmoldantes – Termoset.....	10
Desmoldantes – Internos .....	10
Nuestra Anécdota - Historia .....	4
Compuestos Purgantes.....	14
Antioxidantes.....	15
Muestrarios.....	22

**SLIDE®**

**CONECTIVIDAD industrial**

# Calidad. Productividad. Economía. Todo lo que Usted está buscando, formulado cuidadosamente para asegurarle máxima productividad.

## Su Guía de Ahorros

Aquí la tiene. Su guía para escoger los mejores productos para su mayor productividad. Desmoldantes, lubricantes, limpiadores, compuestos purgantes, antioxidantes, aceites de corte y más, todos formulados con esmero para ayudarle a llevar su productividad al máximo.

## Entrega rápida

Con cientos de distribuidores en los EE.UU. y en todo el mundo, su orden será despachada para que le llegue el mismo día o al día siguiente. De manera que Usted tendrá sus productos Slide donde los necesite, cuando los necesite. Es un nivel de servicio que muy pocos pueden ofrecerle. Usted puede esperararlo de Slide .

## Un producto con garantía doble

Encontrando soluciones para la industria por más de 60 años, Slide es una marca que Usted conoce y en la que Usted confía.

Usted recibe una garantía tanto de Slide como de sus distribuidores. Respalamos nuestros productos y le prometemos satisfacción completa.



*La avanzada tecnología de nuestras estaciones de embotellamiento aseguran máxima efectividad hasta el roceado final.*



*Slide Products es una compañía ISO 9001 que emplea tecnologías de mezcla y embotellado que aseguran que cada producto cumpla con los estándares de calidad más altos.*

## Siempre algo nuevo

Slide Products continúa elaborando productos nuevos para satisfacer las necesidades cambiantes de sus clientes. Las formulaciones nuevas son siempre más eficaces que además de llenar sus necesidades, cumplen con los nuevos reglamentos ambientales, gubernamentales y de OSHA.

Así mismo Slide reconoce que Usted necesita cumplir con las especificaciones de sus propios clientes y mantener un ambiente laboral libre de peligros. Por eso Slide le brinda muchas alternativas. Nuestra variedad de formulaciones con ingredientes activos extremadamente eficaces, le permiten escoger. De esa manera Usted puede seleccionar productos que llenen sus requisitos de seguridad, economía y productividad.

## Productos hechos a la medida

Sabemos que a veces la misma talla no les sirve a todos. Por eso muchos de los productos que hemos creado a través de los años fueron de respuesta a las necesidades de algún cliente en particular. Si Usted tiene alguna

aplicación única que requiera experiencia técnica especializada, por favor comuníquese con nuestro personal de servicio al cliente o de apoyo técnico para pedir asistencia.

## Servicio y Apoyo

Deseamos que nos haga sus preguntas. Nosotros tenemos sus respuestas. Slide Products y sus distribuidores tienen valiosa experiencia técnica relativa a la industria y están listos para aplicarla a sus necesidades únicas.

Es el contacto directo y el conocimiento práctico que solo puede ofrecerse con servicio local.

Hable directamente con nuestro personal de servicios al cliente y de apoyo técnico para recibir asistencia técnica o para información acerca de su distribuidor más cercano. Puede comunicarse con nosotros por:

Voz: 1-800-323-6433

Fax: 1-800-756-7986

Email: [info@SlideProducts.com](mailto:info@SlideProducts.com)

Internet: [www.SlideProducts.com](http://www.SlideProducts.com)

**Contestaremos sus preguntas rápidamente.**

# Nuestro compromiso con la calidad

## Hace más de 60 años atrás, ésta compañía fue fundada casi por accidente.

En 1953 el fundador de nuestra compañía, Percy Harms vendía laminas de acero a fabricantes de moldes. En aquella época la industria del plástico y del moldeo por inyección estaban en su infancia y el número de productos disponibles era bastante limitado. Según Percy trabajaba con los fabricantes de moldes, conoció a algunos productores de moldeo por inyección. Ellos se quejaban que las piezas plásticas se pegaban constantemente a los moldes causando una merma en la productividad. Por otra parte, Percy tenía un primo que trabajaba en la industria de aerosoles y le pidió una lata de aceite de silicona de muestra para ser probada por los productores de moldeo por inyección. De aquí surgió el primer desmoldante Slide. Mientras Percy seguía vendiendo hacero a los fabricantes de moldes, lentamente construyó la compañía de aerosoles que eventualmente llamó Percy Harms Corporation. Los dos hijos de Percy, Jim y Henry, se unieron a la compañía 10 años más tarde en 1963. En aquel entonces un químico llamado Jan van der Graaf se unió al grupo creándose así la base de la creciente compañía. En 1974 la compañía se mudó a su dirección actual en Wheeling, IL. y comenzó a fabricar todos los productos en ese lugar.

Pasamos días difíciles cuando al principio solo se fabricaban 15 cajas de productos. Pero la compañía perseveró y logró crecer. A través de los años Percy Harms Corporation se introdujo en otras industrias incluyendo la de pieles, zapatos, pinturas y muchas otras.

Pero el enfoque en fabricantes de plásticos nunca se perdió.

## Slide nace en 1993.

En 1993 el nombre de la compañía fue oficialmente cambiado a Slide Products. Ni aún con un nombre nuevo la compañía cambió su dedicación al servicio al cliente. Permanecemos enfocados en nuestros productos y en nuestros clientes. Han sido unos 60 años maravillosos y anticipamos con certeza cuál es el futuro de nuestra compañía.

## Sin solventes clorinados.

Nada.Cero. Ni una gota. Mejor para Usted. Mejor para el ambiente de su trabajo. Mejor para su resultado final.

Eliminando los solventes clorinados de todo sus productos, Slide se ha convertido en el líder en la fabricación de productos poderosos, eficientes, económicos y amistosos al sitio de trabajo. Así que es más fácil para Usted seleccionar productos de acuerdo a sus necesidades.



### *Disolventes no Clorinados*

Tenemos docenas de formulaciones únicas para aplicaciones especiales de donde escoger la que satisface su necesidad específica. Sencillamente vaya a [www.SlideProducts.com](http://www.SlideProducts.com) para encontrar el producto correcto. Y pida una muestra gratis. De esa forma lo puede probar antes de comprarlo para averiguar si va a servir.

**Cada cliente y cada distribuidor de Slide es parcialmente responsable por el éxito que la compañía ha disfrutado. Agradecemos a todos los que han participado de una forma u otra en la historia de Slide Products.**

## Promesa de los Slide Products

### **Garantía y Aviso al Comprador**

Garantizamos que todo producto Slide estará libre de defectos de fabricación y composición por el tiempo que tenga el producto. Nuestra única obligación será el reponer la cantidad del producto que se compruebe estar defectuoso. El usuario determinará la conveniencia del producto para el uso deseado y asume todo riesgo y responsabilidad con relación al mismo. Todos los componentes químicos utilizados en los productos Slide han sido incluidos en el "Inventario" según lo dispuesto por la ley pública #94-469(TSCA).





## Desmoldantes para Servicio Ligero

¿Busca un desmoldante un poco más económico? Pruebe nuestros desmoldantes para servicio ligero. Ellos harán sus aplicaciones básicas de desmolde más productivas y económicas.

### EconoMIST Mold Release

- No contiene solventes clorinados
- Lubricante aprobado para usos en equipos de moldear envases para alimentos (++)
- Categoría NSF M1
- Desmoldante de silicona para servicio ligero
- Reconocido por UL
- Temperatura operacional máxima: 600 grados F



Contiene los mismos ingredientes de alta calidad que el desmoldante premium Silicone Release de primera excepto que está formulado para aplicaciones ligeras. Para piezas difíciles de desmoldar, use el desmoldante 40112N.

41612N (aerosol)

41635N (cilindro aerosol de 35 lb)

Reconocido por los Laboratorios Underwriters

### Paintable Mold Release

- No contiene solventes clorinados
- Servicio ligero
- Imparte un acabado perfecto
- Pinte, lámine, estampe al calor encima de él
- No se astilla y evita el defecto llamado "ojo de pescado"
- Temperatura operacional máxima: 650 grados F



El desmoldante económico Paintable no requiere limpieza especial. No interfiere con el pegado de las piezas, el sellado, laminación, soldadura ultrasónica u operaciones de decoración posteriores. Imparte un acabado perfecto todas las veces y rinde más ciclos por lata que otros desmoldantes comparables.

40012N (aerosol)

40035N (cilindro aerosol de 35 lb)

Reconocido por los Laboratorios Underwriter

### LMR Lecithin Mold Release

- No contiene solventes clorinados
- Formulado sin silicona, pintable
- Lubricante aprobado para uso en equipos productores de envases para alimentos(++++)
- Aditivo para contacto directo con alimentos
- Temperatura operacional máxima: 500 grados F



LMR es un desmoldante totalmente pintable. No se agrieta ni interfiere con el pegado de las piezas, sellado al calor, laminación, soldadura ultrasónica o decoración posterior. No se acumula en las superficies del molde y tiene mínima emigración.

43512N (aerosol)

## Desmoldantes para Servicio Mediano

¿Se están pegando las piezas al molde. El molde le tiene atrasada la producción? En estos casos, nuestros desmoldantes para servicio mediano con precios competitivos, ayudan a que las partes se suelten del molde y que se aumente la producción.

### Quick Silicone Mold Release

- Sin solventes clorinados
- Lubricante aprobado para uso en equipos productores de envases para alimentos(++)
- Seca rápidamente en moldes frios o calientes
- Temperatura operacional máxima: 600 grados F



El desmoldante Quick Silicon es ideal para piezas que resultan más difíciles. Seca rápidamente e imparte una película lisa y seca lo cual permite empezar a moldear inmediatamente. El Quick Silicone está aprobado para ser usado en equipos que producen envases de alimentos.

44612E (aerosol)

44635E (cilindro aerosol de 35 lb)

Reconocido por los Laboratorios Underwriter

### Quick Paintable Mold Release

- No contiene solventes clorinados
- Desmoldante pintable
- Seca rápidamente en moldes frios y calientes
- Temperatura operacional máxima: 650 grados F



El desmoldante Quick Paintable imparte rápidamente una película lisa y seca lo cual le permite empezar a moldear inmediatamente. El aceite desmoldante Paintable no interfiere con el pegado de las piezas, sellado al calor, laminación, soldadura ultrasónica o decoración posterior.

44712E (aerosol)

44735E (cilindro aerosol de 35 lb)

## Quick Lecithin Mold Release

- No contiene solventes clorinados
- Desmoldante sin silicona, pintable
- Lubricante aprobado para uso en equipos productores de envases para alimentos (+++++)
- Seca rápidamente en moldes fríos o calientes
- Temperatura operacional máxima: 500 grados F

Quick Lecithin imparte una película lisa y seca lo cual permite empezar a moldear inmediatamente. Lecithin está aprobado para ser usado en equipos que producen envases de alimentos y es pintable. Su fórmula sin silicona no interfiere con el pegado de las piezas, sellado al calor, laminación, soldadura ultrasónica o decoración posterior.

44812E (aerosol)

44835E (cilindro aerosol de 35 lb)



## Polycarbonate Mold Release

- No contiene solventes clorinados
- Desmoldante pintable
- Sin grietas ni defectos
- Temperatura operacional máxima: 650 grados F

Su nombre lo dice todo... desmoldante Polycarbonate. Desarrollado especialmente para ser usado con resinas de policarbonato, no interfiere con el pegado de las piezas, sellado al calor, laminación, soldadura ultrasónica o decoración posterior. Aprobado por Sabic para uso con resina Lexan\*.

41412N (aerosol)

\*Marca Registrada de Sabic

Reconocido por los Laboratorios Underwriter



## Desmoldantes de Servicio Pesado

Para sus aplicaciones más difíciles se requieren los desmoldantes más efectivos para evitar que las piezas se traben. Pruebe uno de nuestros desmoldantes para servicio pesado. Ellos le facilitarán continuar su producción. Formulaciones de aerosol no inflamables.

### Silicone Mold Release

- No contiene solventes clorinados
- Lubricante aprobado con alimentos (++)
- Moldeo más rápido y más producción
- Aprobado para uso en equipos donde se fabrican envases para alimentos
- Temperatura operacional máxima: 600 grados F

Obtenga más ciclos por rocío y más ciclos por lata de aerosol del desmoldante de aceite puro de silicona Slide Silicone de alta calidad. Evite que las piezas más difíciles se traben en el molde y detengan su producción. Es extremadamente efectivo para moldeo por inyección y por compresión.

40112N (aerosol)

40105HB (5 gals)

40155HB(55 gals)

Reconocido por los Laboratorios Underwriter



### Universal Mold Release

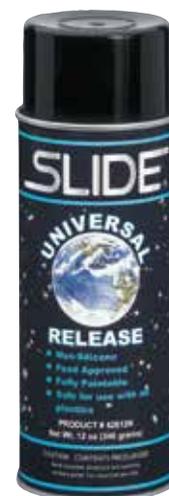
- No contiene solventes clorinados
- No contiene silicona y es pintable
- Lubricante aprobado como alimento (+++++)
- Uselo en aplicaciones donde las piezas tienen que pintarse, estamparse al calor o metalizarse
- Incoloro
- Temperatura operacional máxima: 600 grados F

El desmoldante Universal es precisamente eso, un amplio desmoldante universal que puede usarse con todos los termoplásticos y hasta otros plásticos más sensitivos. Está aprobado como aditivo directo en alimentos (+++++) y también satisface ciertos requisitos para el moldeo de productos médicos, póngase en contacto con nosotros para más detalles. El desmoldante Universal no interfiere con el pegado de las piezas, sellado al calor, laminación, soldadura ultrasónica o decoración posterior.

42612H (aerosol)

42605HB (5 gals)

42655HB (55 gals)



**Sugerencia: Como lubricar propiamente los pasadores de expulsion... ¡vea el video técnico!**

La lubricación efectiva de los pasadores de eyección es un arte. Lubricando los pasadores por el frente y por detrás con el lubricante apropiado ayuda a prevenir la contaminación de las piezas y la filtración del lubricante. Mire el video para ver cuales son los productos que trabajan mejor y como aplicarlos. Vaya al sitio Web [www.SlideProducts.com](http://www.SlideProducts.com) para que mejore su técnica.

## DFL - Dry Film Lube (Fluorocarbon) Mold Release

- No contiene solventes clorinados
- Formulado para moldes de extracción profunda.
- Excelente con casi todas las gomas y termoplásticos incluyendo el ABS, acetil, nylon, vinilo, PVC
- Uselo con fenólicos y uretano
- Contiene PTFE
- Temperatura operacional maxima: 500 grados F



El lubricante DFL se seca rápidamente y es excelente para moldear piezas con resinas duras y frágiles donde se requieren claridad y extracción profunda. Dry Film Lube (DFL) no crea "efecto hidráulico" en moldes de calado profundo. Su formulación "seca" evita coger polvo o suciedad mientras que se mantiene inerte cuando es expuesto a reactivos corrosivos.

41112N (aerosol)

41105HB (5 gals)

41155HB (55 gals)

## Electronic Mold Release

- No contiene solventes clorinados
- Desmoldante sin silicona, pintable
- Para piezas electrónicas plásticas
- Temperatura operacional maxima: 550 grados F



¿Moldeando piezas electrónicas? El desmoldante Electrónico con formulación sin silicona es pintable y está diseñado específicamente para no interferir con las propiedades electrónicas de las piezas producidas. Le proporciona la expulsión que Usted necesita para una productividad máxima con la necesidad de limpiar las piezas moldeadas.

42712N (aerosol)

## Heavy-Duty Mold Release and Pin Lube

- No contiene solventes clorinados
- Sin silicona
- Pintable
- Lubricante aprobado como alimento(\*\*\*\*\*)
- El desmolde seco evita filtraciones a las piezas
- Temperatura operacional maxima: 450 grados F



Un lubricante ideal para la mitad delantera de los pasadores de expulsión (con los pasadores hacia adelante), es casi seco lo cual reduce al mínimo la posibilidad de filtraciones a las piezas moldeadas. Uselo junto a aplicaciones con Super Grease en la parte de atrás de los pasadores de expulsión. El desmoldante Heavy-Duty and Pin Lube es estable a temperaturas hasta 450 grados F. Puede ser usado con plásticos, gomas, nylon reforzado con fibras de vidrio y otros materiales similares.

54912 (aerosol)

## Hi-Temp 1800 Mold Release

- No contiene solventes clorinados
- No contiene silicona. Es pintable
- Contiene nitruro de boro
- Desmoldante efectivo para trabajar con vidrio
- Temperatura operacional maxima: 1800 grados F
- **Recomendado para uso con Ultem y otras resinas de Ingeniería**



Traiga el calor. El desmoldante Hi Temp 1800 es el socio perfecto para llevar la productividad al máximo con resinas de alta temperatura. El desmoldante Hi-Temp está formulado con nitruro de boro, para mantener su integridad de lubricación y obtener máxima productividad. También es un desmoldante ideal para matrices con metales de bajo punto de fusión como el plomo, el zinc y el aluminio.

44110 (aerosol)

## Knock Out Mold Release

- No contiene solventes clorinados
- No contiene silicona. Es pintable
- Está aprobado como alimento(\*\*\*\*\*)
- Temperatura operacional maxima: 450 grados F



El desmoldante Knock Out trabaja donde otros han fracasado. Saca "piezas pegajosas" del molde limpiamente y está aprobado para contacto indirecto con alimentos. Knock Out imparte una efectiva cubierta seca y ligera asombrosamente efectiva que continúa trabajando por varios ciclos sin necesidad de repetir la aplicación.

46612N (aerosol)

## Mold Saver Mold Release

- No contiene solventes clorinados
- Neutraliza vapors corrosivos
- Previene acumulación de depósitos
- Pintable, sin silicona
- Temperatura operacional maxima: 550 grados F



Protégete contra vapores corrosivos de retardantes de llamas y PVC. Neutraliza los vapores corrosivos a la vez que provee una fina capa lubricante para desmoldar. Rocíe el desmoldante Mold Saver regularmente mientras moldea para prevenir la formación de depósitos que ataquen al molde.

42510 (aerosol)

# Specialty / Desmoldante basado en agua

## Pure Eze Mold Release

- No contiene solventes clorinados
- Lubricante aprobado para uso en equipos que producen envases para alimentos; sin lecitina (++++)
- Desmoldante con base de aceite neutral blanco
- No cambia de color ni se pone rancio
- Pintable, no contiene silicona
- Un desmoldante magnífico para uso general
- Temperatura operacional maxima: 600 grados F

Pure Eze es un desmoldante blanco a base de aceite aprobado para uso en equipos que producen envases para alimentos, ideal para aplicaciones médicas y de alimentos. Use Pure Eze con todas las resinas termoplásticas, poliolefinas, policarbonatos, hules y algunos epóxicos. Es incoloro, inodoro e insípido y no cambia de color con el tiempo.

45712N (aerosol)  
45705HB (5 gals)  
45755HB (55 gals)

Reconocido por los Laboratorios Underwriter



## Desmoldantes basados en agua

### E/S Environmentally Safe Silicone Mold Release

- No contiene solventes clorinados
- Lubricante aprobado para uso en equipos que producen envases para alimentos (++)
- No es inflamable\*
- Temperatura operacional maxima: 600 grados F

La formula del desmoldante E/S representa un adelanto en lubricación. Es efectivo en muchas aplicaciones especialmente con moldes a 212 grados F y más. Es un lubricante de silicona "mojado" para usos multiples. Es un gran desmoldante para compañías concientes del medio ambiental.

44312 (aerosol)

\*Cuando es usado según se indica. Agite bien la lata antes de usarla..



## Water Soluble Mold Release

- No contiene solventes clorinados
- Pintable, no contiene silicona
- Permite soldadura ultrasónica de las piezas
- Simplemente lave las piezas con agua para limpiarlas
- No contiene agua
- Temperatura opcional maxima: 450 grados F

El desmoldante Water Soluble permite la limpieza total de las piezas moldeadas. En la mayoría de los casos no es necesario remover éste desmoldante antes de pintar, estampar al calor o platear las piezas. Se recomienda probar. Sus propiedades anti estáticas ayudan a evitar que las piezas cojan mugre.

41212N (aerosol)



### E/S Environmentally Safe Paintable Lecithin Mold Release

- No contiene solventes clorinados
- No contiene silicona y es pintable
- Lubricante aprobado para uso en equipos que producen envases para alimentos (++++)
- No es inflamable\*
- Temperatura operacional maxima: 500 grados F

La formula del desmoldante E/S Paintable Lecithin representa un adelanto en el proceso de la lubricación. Ha sido formulado especialmente para la mayoría de las operaciones de moldeo por inyección o compresión y con algunas espumas de semi-uretanos flexibles. No contiene silicona, es totalmente pintable y no se agrieta. No interfiere con la adhesión, el sellado al calor, la laminación, la soldadura ultrasónica, el pintado y la serigrafía de las piezas moldeadas. Es ideal para la metalización y estampado al calor.

44512 (aerosol)

\*Cuando es usado según se indica. Sacuda bien la lata antes de usarla..



## Zinc Stearate Mold Release

- No contiene solventes clorinados
- No contiene silicona y es pintable
- Es un lubricante en polvo
- Temperatura operacional maxima: 600 grados F

El Zinc Stearate es un polvo seco, ligero, repelente al agua, económico y promueve el moldeo de piezas con un terminado mejor. Uselo para moldear policarbonatos, polipropileno, polisulfones y hule. Es compatible con pinturas a base de aceite. Su formulación eficaz reduce el rechazo de piezas defectuosas y baja los costos de producción..

41012N (aerosol)  
41025(sacos de 25 lbs)



**Sugerencia: Como conseguir el purgante más efectivo, en menos tiempo...¡Tele Realidad!**

Observe en tiempo real, sin editar y en vivo qué fácil y rápido los compuestos purgantes de Slide limpian hasta la última basurita y todo el mugre. Ahorre tiempo y dinero. Slide ofrece compuestos purgantes secos y mojados ideales para distintas aplicaciones increíblemente rápidas y efectivas ahorrándole tiempo y dinero. Vea el video en [www.SlideProducts.com](http://www.SlideProducts.com). No se requieren espejuelos de tercera dimension.

## Thermoset Mold Releases

### Dura Kote Mold Release

- No contiene solventes clorinados
- Desmoldante semi-permanente para moldeo de epóxicos y uretanos.
- No descolora las piezas
- Pintable Cuando se hornea
- Excelente para moldeo por rotación
- Temperatura operacional maxima: 600 grados F

Dura Kote es un desmoldante especial que seca al aire libre y que no se corre a las piezas moldeadas. Forma una película seca, sin polvo, en todas las superficies duras de los moldes.

No se descolora y es pintable.

**41712 (aerosol)**

**41701B (1 gal)**

**41705B (5 gals)**

**41755B (55-gals)**



### EpoxEase Mold Release

- No contiene solventes clorinados
- Producto sintético con base de cera sin silicon
- Para moldeo por inyección y encapsulado
- Para moldear epóxicos, poliéster y fenólicos
- Temperatura operacional maxima: 450 grados F

El EpoxEase es un desmoldante sintético con base de cera. Su formula previene que las piezas epóxicas se peguen como sucede comúnmente cuando se usan desmoldantes de uso múltiple lo cual permite una productividad máxima.

**40614 (aerosol)**

**40601HB (1 gal)**

**40605HB (5-gals)**

**40655HB (55-gals)**



### Thermoset Mold Release

- No contiene solventes clorinados
- Hecho con cera sintética carnauba
- No contiene ni silonas ni aceites
- Temperatura operacional máxima 600 grados F

El desmoldante Thermoset se fabrica con cera sintética carnauba y tiene la formulación más eficaz para plásticos termoset, hule y materiales similares. Evita que las piezas se peguen rindiendo mayor productividad. Es ideal para el moldeo por inyección, compresión y transferencia.

**No. 45414 (aerosol)**



## Urethane Mold Release

- El desmoldante Urethane está hecho especialmente para poliuretanos
- Contiene silicona y no es pintable
- Temperatura operacional máxima: 500 grados F

Este desmoldante es extremadamente eficaz con todos los poliuretanos: rígidos, semi-rígidos y con espuma de uretano flexible. Le imparte al molde una capa seca y ligera que previene acumulaciones. Por otra parte es tan eficaz que sigue funcionando durante varios ciclos entre aplicación y aplicación.

**45812H (aerosol)**



## Internos

### Zinc Stearate Inter Lube Internal Mold Release

- Lubricante en polvo
- Se sugiere mezclarlo con resina a una razón de proporción de 1-2 %

Es un polvo blanco repelente al agua. El desmoldante Zinc Stearate Internal es económico y resulta en piezas con un terminado mejor.

**41025 (sacos de 25 lbs)**



## Limpiadores de Moldes

### Citra Cling Mold and Metal Cleaner

- No contiene solventes clorinados
- No contiene destilados de petróleo o ester glicolado
- Ofrece máximo rendimiento adhiriéndose a las superficies del molde
- Es una espuma de alta densidad con base de agua
- Remueve desmoldantes, suciedad, aceite y grasas

El Citra Cling es un agente limpiador excelente que se adhiere hasta a superficies verticales. Su capacidad superior de adherencia permite limpieza al máximo. Tiene base de agua, es seguro para uso en superficies pintadas y en las piezas producidas (se recomienda probarlo de antemano).

**46515 (aerosol)**



## Mold Cleaner Plus Degreaser 4

- No contiene solventes clorinados
- Se evapora rápidamente
- No deja residuos

El desmoldante Slide Plus Degreaser 4 no contiene solventes clorinados y provee un método conveniente para remover siliconas, grasa, aceite y acumulaciones de cera en la superficie del molde, etc. Sin necesidad de restregar. Es ideal para moldes fríos y no deja residuos así es que limpia sin restregar. Su formulación se evapora rápido, no es conductivo ni abrasivo.

- 46910 (aerosol)
- 46930 (cilindro aerosol de 30 lbs)
- 46905HB (5-gals)
- 46955HB (55-gals)



## NEXGEN Cleaner

- No contiene solventes clorinados
- Solventes aprobados como alimento (GRAS) \*\*\*\*
- No deja residuos de aceite
- Cumple con fuertes regulaciones sobre la salud, la seguridad y el medio ambiente
- Alta solvencia con resinas, polímeros y cabezales

Nexgen es hoy por hoy el producto de limpieza más extraordinario. Está formulado puramente con productos cítricos y vegetales y es mucho más que otros limpiadores "naturales". Uselo para limpiar y remediar derrames de aceite, remover ceras, desmoldantes y grasas.

- 46410 (aerosol)
- 46401B (1-gals)
- 46405B (5-gals)
- 46455B (55-gals)

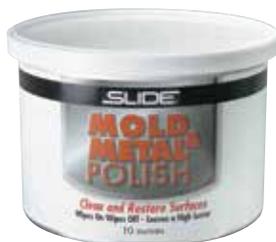


## Mold & Metal Polish

- No contiene solventes clorinados
- Limpia y restaura las superficies de los moldes, se aplica y recoge fácilmente
- Remueve la placa, la oxidación y las manchas
- Le saca un brillo mayor a las superficies donde se aplica

Remueve la placa, el óxido y las manchas de las superficies del herramental fino en forma segura y de manera rápida y efectiva. Ideal para todo tipo de moldes, cabezales y accesorios; restaura el acabado de las superficies de aplicación dejándolas muy lustrosas. El uso de éste pulimento ha sido comprobado en el acero inoxidable, aluminio, cobre, latón, berilio, zinc, metales en polvo u otros materiales que se usan en inyección, soplado, extrusión, compresión y montura.

- 45210 (latas de 10 onzas)
- 45202 (tubos de 1.76 onzas)



## NFC Mold Cleaner

- Solventes no clorinados
- No inflamable
- Excelente removedor de flujo
- No listado como contaminante en el aire (HAP)
- No mancha el aluminio
- No contiene compuestos cáusticos o ácidos

Un poderoso limpiador de metales no inflamable. Remueve totalmente grasas, siliconas y otros contaminantes.

- 47112 (aerosol)
- 47101B (1 gal)
- 47105B (5 gals)
- 47155B (55 gals)



## On/Cycle Mold Cleaner

- No contiene solventes clorinados
- Uselo en moldes tibios al lado de la prensa
- Solventes aprobados como alimentos (GRAS) \*\*\*\*
- Un limpiador para usos múltiples
- No mancha el aluminio
- No contiene compuestos cáusticos o ácidos

On / Cycle es el limpiador ideal para usarlo durante la producción. Trabaja en moldes tibios con temperatura hasta 150 grados F removiendo fácilmente compuestos desmoldantes, aceites, grasas y otras muchas acumulaciones resinosas antes que se conviertan en un problema. Está hecho con aceites cítricos que destruyen los olores y dejan un placentero aroma a naranja.

- 44212 (aerosol)
- 44201B (1 gal)
- 44205B (5 gals)
- 44255B (55 gals)



## Mold & Metal Wipes

- No contienen solventes clorinados
- Paños de limpieza pre-saturados
- Permite la fácil remoción de desmoldantes, grasas, aceites y otros
- Reemplaza limpiadores peligrosos

Estos paños presaturados son convenientes y eficaces para limpiar cualquier superficie\*. Uselos en la preparación de moldes para la producción o almacenaje; para retocar la limpieza al comenzar la producción, durante la preparación de las superficies del molde antes de proceder con operaciones secundarias de mantenimiento y limpieza en ger

\*Pruébese de antemano en superficies no metálicas.

- 46370 (frasco con 70 toallitas)
- 46301 (caja de 50 paquetes individuales)



## PC Polish Cleaner

- También se le conoce como “ Old Yellow”
- Remueve manchas y depósitos en los moldes
- Acondiciona su molde para arranques más rápidos y mejora las cualidades desmoldantes
- Protege según limpia
- El tamaño de las partículas es < 5 micrones



Use PC en todos los moldes de metal para quitar manchas y decoloración. Puede usarse en moldes de inyección fríos o calientes. El PC deja una película micro-fina, no transferible, que reduce el desgaste del molde. Usado regularmente, el PC reduce la necesidad de usar otros tipos de desmoldantes internos y externos.

**43310 (botella de 10 onzas fluidas)**

## Plastic Cleaner with Foamation

- No contiene solventes clorinados
- Simplemente rocíelo y límpielo
- Uso seguro con todos los plásticos
- Tiene un aroma placentero y fresco. No contiene amonía
- Es un limpiador a base de agua, no inflamable, con bajo contenido de compuestos orgánicos volátiles (VOC)



Este aerosol espumado es eficaz para marcas de aceite y suciedad de todos los plásticos inclusive policarbonatos delicados. El Plástico Cleaner es ideal para limpiar piezas plásticas mientras que ayuda a remover desmoldantes antes de iniciar operaciones secundarias.

**41515 (aerosol)**

## Plastic Cleaner Wipes

- No contiene solventes clorinados
- Son toallitas sin hilachas convenientemente desechables
- Seguras con todos los plásticos
- Limpian sin dejar residuos ni capas
- Tienen un aroma fresco y placentero y no contiene amoníaco
- Es un limpiador no inflamable a base de agua y tiene un bajo nivel de VOC



Obtenga ahora el poder del Plastics Cleaner en toallitas desechables. Eliminan en forma efectiva las marcas de aceite y suciedad en todo material plástico, aún en materiales sensitivos como el policarbonato. Ideal para limpiar piezas plásticas y eliminar los desmoldantes antes de iniciar labores secundarias. Mantenga un recipiente con PC en cada área de trabajo para llevar su productividad al máximo.

**41570 (frasco con 70 toallitas)**

## Quick Mold Cleaner

- No contiene solventes clorinados
- Limpia rápidamente sin necesidad de restregarlo
- Se recomienda para moldes que estén a temperatura ambiental



Limpia moldes a temperatura ambiental sin tener que frotarlo. Sirve para remover siliconas, grasa, aceite y acumulación de cera en la superficie de los moldes, etc. No deja residuos. Su formulación de rápida evaporación permite llevar su operación a una productividad máxima.

**40910H (aerosol)**

**40905HB (5 gals)**

**40955HB (55 gals)**

## Resin Remover

- No contiene solventes clorinados
- The Stripper
- Uselo para destupir los respiraderos de los moldes
- Remueve acumulaciones resinosas de poliacetales, PVC, uretanos y otros depósitos resistentes al fuego
- Remueve la mayoría de los residuos de colorantes



Los potentes solventes de Resin Remover quitan la acumulación de resina en todos los moldes sin necesidad de desmontarlos lo cual disminuye el tiempo muerto y aumenta la producción. El Resin Remover remueve, despoja o ayuda a remover muchos residuos plásticos.

**41914 (aerosol)**

**41901B (1 gal)**

**41905B (5 gals)**

**41955B (55 gals)**

## Silicone Remover

- No contiene solventes clorinados
- Concentrado para usar con agua
- Remueve totalmente toda traza de silicona



Este removedor de silicona está diseñado para sustituir a los solventes orgánicos que son dañinos a ciertos plásticos tales como policarbonatos, estirenos y acrílicos. Es un agente humectante especialmente formulado para ser mezclado con agua y remover el silicon de las piezas moldeadas mediante lavados repetidos o usando un baño ultrasónico..

**43016 (botella de 16 oz fluidas)**



# Limpiadores de Moldes / Lubricantes

## Veri-Kleen

- No contiene solventes clorinados
- Limpiador para contactos eléctricos y para metales
- Todos sus ingredientes están aprobados por EPA y SNAP
- Es un limpiador excelente para contactos y removedor de flujo
- Contiene ingredientes no inflamables

Veri-Kleen seca rápidamente y no deja residuos en componentes y piezas eléctricas de precisión. Es ideal para tableros de circuitos, cabezales de grabadoras, motores y para una variedad de aplicaciones de limpieza de metales. Puede usarse con seguridad en equipos eléctricos en funcionamiento.

42012A (aerosol)



## Silicone Spray Lube

- No contiene solventes clorinados
- Lubricante ideal para uso durante el proceso
- Lubricante aprobado como alimento (++)
- Categoría NSF M1
- Temperatura operacional maxima: 600 grados F

El Silicone Spray Lube (SSL) tiene miles de usos como en papeleras y productores de películas plásticas, combate problemas de acumulación de comestibles que se pegan a equipos donde se procesan alimentos. Uselo en las cuchillas cortadoras, rolletes y guías deslizadoras. Elimina aglomeración de alimentos pegajosos y facilita la limpieza. Uselo en selladores al calor, hornos, canales, guías, transportadores. También durante la manufactura de celosías verticales y es un lubricante para sus carrileras.

42112N (aerosol)



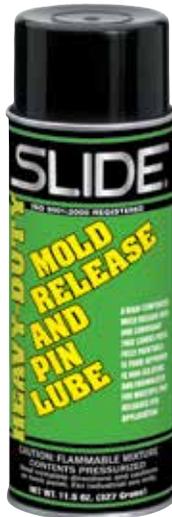
## Lubricantes

### Heavy-Duty Mold Release and Pin Lube

- No contiene solventes clorinados
- No contiene silicona
- Pintable
- Está aprobado para usarse en la producción de envases para alimentos (\*\*\*\*\*)
- Desmolde en seco disminuye la posibilidad de que el lubricante se corra a las piezas moldeadas
- Temperatura operacional maxima: 450 grados F

Es un lubricante ideal para la mitad frontal de los pasadores de expulsión (pasadores en posición hacia delante) y por ser casi seco reduce al mínimo la posibilidad de correrse a las piezas producidas. Uselo en combinación con Super Grease para lubricar la parte de atrás de los pasadores de expulsión. Es estable a temperaturas hasta 450 grados F. El lubricante Heavy-Duty Mold Release and Pin Lube puede usarse con materiales plásticos, de hule, ceras, nilón reforzado con vidrio y otros materiales similares.

54912 (aerosol)



### Super Grease

- No contiene solventes clorinados
- NSF-H1 (formulaciones no en aerosol)\*\*
- NLGI #2 grasa con amplios límites de alta temperatura
- Aprobado como alimento \* (solamente en aerosol)
- Incoloro, inodoro, excelente fortaleza dieléctrica
- Contiene PTFE sin siliconas
- No se exuda; es pintable
- Temperaturas operacionales: de -45 grados F a +650 grados F

La Super Grease no se separa, ni se corre, ni se sale y tiene propiedades excepcionales para aguantar peso. Sus propiedades tixotrópicas ofrecen excelente estabilidad mecánica en cara a cambios de temperatura repentinos. Es una grasa clara y limpia que no se amarilla y es ideal para moldes de inyección y para ensamblajes de moldes especialmente los relacionados con productos para envasar alimentos y de usos médicos. También repele el agua e impide la corrosión.

43911 (aerosol)

43900T ( tubos de 14 oz para pistolas de grasa)

43900-01 (tubos de 10 gramos)

43900-03 (tubos de 3 oz)

43900-7 (latas de 7 lbs)

43900-35 (cubos de 35 lbs)

43900-400 (bidones de 400 lbs)

\*Esta clasificación es aplicable solamente a aerosoles. Clasificación USDA H1: Para uso en plantas de carnes y aves inspeccionadas por el gobierno federal.

††NSF-H1 para formulaciones no de aerosol



### Emulsión de Silicon

- No contiene solventes clorinados
- Solución de aceite de silicona con base de agua
- Lubricante aprobado como alimento (++)

35 % solidos. Las soluciones de silicon ofrecen ventajas en aplicaciones donde se requieren propiedades de lubricación, brillo, antiestáticas y desmoldantes.

51932-1 (1 gal)

51932-5 (5 gals)

51932-55 (55 gals)



## Soluciones Purgantes Líquidas

### P.D.Q. Compuesto Purgante Líquido

- Compuesto Purgante Líquido Concentrado
- Aditivo con base de agua

El P.D.Q. le facilita purgar en forma rápida, fácil y segura a una fracción del costo de purgantes convencionales usados en inyección, extrusión y soplado. Es un purgante que no requiere saturación, no crea desorden y que a la vez facilita su almacenamiento.

El P.D.Q. trabaja en la resina matriz removiendo todos los materiales termoplásticos y es efectivo cuando se cambia de una resina a otra y de un color a otro. No requiere saturación asegurando máximo tiempo en producción y elimina la necesidad de mantener resina de purga "cracked" acrílica en inventario. La botella de auto-medida permite "dosificar" justamente la cantidad de concentrado necesaria, eliminando desperdicios.

El P.D.Q. es estable al calor, no es inflamable ni tóxico y casi no tiene olor.

**43432 (botellas de 32 oz fluidas)**

### Portable P.D.Q. Compuestos Purgantes Líquido

- Paquetes pre-medidos

Es imposible limpiar con mayor facilidad. Solamente deje caer un paquete en la tolva. Eso es todo lo que hay que hacer.

El Portable P:D:Q es exactamente el mismo líquido que contiene la botella pero en un envase mucho más conveniente.

P.D.Q. permite limpiar rápidamente con facilidad y seguridad a una fracción del costo de otros limpiadores convencionales usados en inyección, extrusión y soplado. Es un purgante que no requiere saturación ni crea desorden y a la vez facilita su almacenamiento.

P.D.Q. trabaja en la resina matriz para remover todos los materiales termoplásticos y es efectivo cuando se cambia de resina a resina y de color a color. No requiere saturación asegurando máximo tiempo en producción y a su vez elimina la necesidad de almacenar resina de purga "cracked" acrílica en inventario.

P.D.Q. es estable al calor y casi no tiene olor, no es inflamable, ni tóxico

**43401 (caja con 50 sacos de 1 oz.)**



## Soluciones purgantes "Secas"

### KLENZ Purging Compound

- Excelente para usarlo en sistemas de correderas calientes
- Seguro para limpiar por el molde
- Ayuda a eliminar vetas de color y partículas negras
- Compuesto químicamente reactivo
- Resina conductora de poliolefina
- Ingredientes activos valuados por GRAS como seguros para usarlos en aplicaciones de envasar alimentos



Klenz es un compuesto purgante revolucionario que no requiere tiempo para mezclarse o prepararse. Klenz opera a temperaturas de 330 grados F a -610 Grados F y limpia completamente las canales calientes y el barril; ayuda a eliminar vetas de color y partículas negras. Está formulado con una resina conductora poliolefínica. El compuesto purgante KLENZ es seguro para limpiar el molde ahorrando tiempo, material y dinero. Todos sus ingredientes están valuados como seguros por GRAS para ser usado en aplicaciones de envasar alimentos. Para usos en moldeo por inyección, extrusión y soplado.

**468-50 (cajas de 50 lbs)**

**468-1000 (cajones Gaylord de 1000 lbs)**

### N.P.T. NuPurge Technology

- Promueve una purga completa mediante una reacción química
- No es necesario usar compuestos de purga múltiples
- Rango de temperatura: 160-600 grados F
- Listo para usarlo, no necesario mezclarlo
- Aprobado por la FDA
- Uselo con la mayoría de las resinas
- **No usarlo con Acetal o Delrin**



Emplea la tecnología de purgantes más nueva y efectiva que se ha desarrollado en décadas, el N.P.T. elimina el tener que usar varios purgantes ya que opera efectivamente en un rango de temperatura de 160 grados F a 600 grados F. Remueve todo el residuo de material quedado en el barril después de cualquier proceso en menos tiempo y por menos costo.

N.P.T. resuelve el problema de eliminar los residuos entre cambios de colores. La tecnología de N.P.T. consiste en granos concentrados que reaccionan químicamente al calor limpiando en forma rápida y efectiva sin tiempo de saturación, paros excesivos ni pérdida de productividad. El resultado es tan efectivo, que aún los residuos de resina acumulados a través del tiempo son eliminados a veces con el primer uso de N.P.T.

El N.P.T. es fácil de usar y no hay que mezclarlo ni perder tiempo preparándolo lo cual reduce el ciclo de limpieza. Solo añade la cantidad recomendada directamente en la garganta de la máquina. El N.P.T. es tan concentrado que se necesita menos de la mitad de "cracked acrylic" para realizar una purga completa.

*N.P.T. no es peligroso, está aprobado por la FDA y no tiene olores irritantes.*

**451-05 (botellas de 5 lbs)**

**451-150 (barriles de 150 lbs)**

**451-1300 (cajones Gaylord de 1300 lbs)**

# Compuestos Purgantes / Antioxidantes

## Soluciones purgantes "secas" (continuación)

### Purge-Atory Purging Compound



- Recomendado para uso con resinas que emiten gas como la Delrin y la Acetal
- Seguro para limpiar todo el molde
- Ayuda a eliminar vetas de color y partículas negras
- Un compuesto químicamente reactivo
- Resina diluyente SAN
- Ingredientes activos valuados por GRAS como seguros para usarlos en aplicaciones de empaquetar alimentos



Purge-Atory es un compuesto purgante revolucionario de uso pesado. Es recomendado para usos con resinas que emiten gas como la Delrin y la Acetal. No requiere ni tiempo de mezcla ni de preparación. Temperaturas operacionales de 370 grados F a -610 grados F.

Este compuesto está formulado con resina diluyente SAN y es seguro para limpiar todo el molde lo cual ahorra tiempo, material y dinero. Todos sus ingredientes están clasificados por GRAS como seguros para aplicaciones de envasar alimentos. Uselo en moldeo por inyección, extrusión y soplado.

470-50 (cajas de 50 lb)

470-1000 (cajones Gaylord de 1000 lbs)

Guía para sus necesidades de Purgantes				
	N.P.T.	P.D.Q.	KLENZ	Purge-Atory
Se recomienda para uso con resinas que emiten gas (Delrin y Acetal)				•
Formulación a base de resina Poliolefinic	•		•	
Purgante para correderas calientes	•		•	•
Cambios de color	•	•	•	•
Ingredientes clasificados por GRAS (seguro para usos donde se envasan alimentos)			•	•
Purgantes químicamente reactivos listos para usarse	•		•	•
Proceso purgante Mecánico		•		
Eficaz para remover contaminación de carbon	•		•	•
No es abrasivo (seguro para barril y tornillo)	•		•	•
Inodoro			•	•

## Antioxidantes

### Acid Vapor Neutralizer

- No contiene solventes clorinados
- Provee protección cuando se moldean resinas de PVC y retardantes de llamas
- Provee doble protección contra la humedad y los ácidos
- Un antioxidante de un solo paso



El Acid Vapor Neutralizer está formulado para proteger los moldes almacenados contra el ataque de ácidos hidroclicídrico e hidrobromico al igual que contra otros agentes corrosivos en la atmósfera y de huellas digitales. El periodo de protección depende de la cantidad de PVC y retardantes de llamas en proceso.

44011 (aerosol)

44005HB (5 gals)

44055HB (55 gals)

### Mold Shield®

- No contiene solventes clorinados
- Nueva formula ultra-seca
- Protección por 2 años \*
- No es penetrante
- No se exuda ni marca las piezas
- Neutraliza las huellas digitales
- La formulación no contiene silicona ni cera
- Se auto-limpia durante arranques
- Sella la condensación



El Mold Shield tiene un sistema de rociar una llovizna extra seca y única que no penetra en los componentes móviles de los moldes incluyendo las canales de los pernos inyectores, correderas, levas, etc. La característica de rociar la llovizna extra seca previene que las piezas se marquen cuando los moldes se vuelven a poner en servicio.

\*Protege hasta dos años cuando los moldes se almacenan normalmente bajo techo.

42910 (aerosol)

42905HB (5 gals)

42955HB (55 gals)

Más antioxidantes en la página próxima >

## No-Rust

- No contiene solventes clorinados
- Protección por 5 años\*
- Formulación sin silicona ni cera
- Neutraliza los ácidos de las huellas digitales

El No-Rust es un antioxidante de un solo paso que contiene tanto un neutralizador como un antioxidante. Brinda una protección positiva al desplazar la humedad de las superficies metálicas adhiriéndose fuertemente a las mismas. Ideal para proteger moldes y matrices, trabaja en moldes de estampado, placas desmoldantes, plantillas y sujetadores, matrices para hule, moldes para fundición, instrumentos de precisión, herramientas mecánicas y acero maquinado o esmerilado de todos tipos. El rocío concentra la protección en hendiduras que normalmente no se alcanzarían.

*\*Protege por un espacio hasta de 5 años cuando los moldes se almacenan normalmente bajo techo.*

- 40212 (aerosol)
- 40201B (1 gal)
- 40205B (5 gals)
- 40255B (55 gals)



## Quick Rust Preventive with Red Dye Indicator

- No contiene solventes clorinados
- Formula ultra-seca
- Protección para 2 años\*
- No es penetrante
- No se exuda ni marca las piezas
- Neutraliza las huellas digitales
- Formulación sin silicona ni cera
- Se limpia por si solo durante el arranque de la máquina

El Slide Quick RP usa una combinación de solventes y aceites de evaporación rápida que le permiten establecerse rápidamente sobre las superficies del molde brindando una protección inmediata contra la humedad y los ácidos ligeros. Este sistema seco es único, facilita la limpieza del molde de manera fácil y rápida lo cual permite retornar a la producción ahorrando tiempo y dinero.

*\*Protege por espacio de hasta 2 años en condiciones de almacenaje normales bajo techo*

- 42810R (aerosol)
- 42805HB (5 gals)
- 42855HB (55 gals)



## Penetrant Plus

- No contiene solventes clorinados
- Formulación con base de PTFE sin silicona
- Selección de rocío o patrón de aerosol a chorro
- Inofensivo con casi todos los plásticos, hule, pintura, etc.
- Desplaza la humedad

Capa mono-molecular penetrante que libera piezas unidas por el óxido. Levanta y reemplaza la humedad con una capa protectora. Lubrica sin afectar la acción de equipos eléctricos. No es conductivo al poseer fortaleza dieléctrica y lubrica equipos electrónicos delicados.

- 41812 (aerosol)
- 41801B (1 gal)
- 41805B (5gals)
- 41855B (55 gals)



## White Rhino Rust Preventive

- No contiene solventes clorinados
- Ingredientes activos listados por NSF-H1 como comestibles
- Protección por espacio de 2 años
- Contiene ingredientes aprobados como comestibles
- Formulación seca
- Se auto limpia y se auto cura
- Neutraliza los ácidos de huellas digitales

El White Rhino Rust Preventive envuelve a su molde con una fuerte capa protectora. Incluye ingredientes activos aprobados como comestibles y es ideal para aplicaciones de procesamientos plásticos. La formulación de secado rápido se fija pronto para proteger contra la humedad y los ácidos ligeros inmediatamente. Se limpia por si mismo durante el arranque de la máquina.

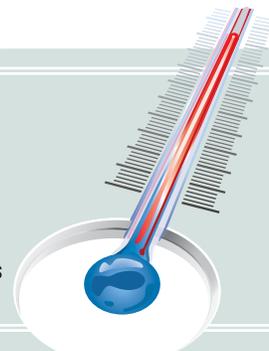
- 46710 (aerosol)
- 46705B (5 gals)
- 46755B (55 gals)



## Sugerencias para ahorrar dinero

### ¿Usted limpia los moldes durante el ciclo o después del ciclo?

Escoja los limpiadores que mejor trabajan en moldes tibios o frios. Los limpiadores para moldes frios usan disolventes que se evaporan demasiado rápido para usarlos en moldes tibios lo cual obstruye su efectividad. Los limpiadores para moldes tibios usan disolventes que se evaporan muy despacio y pueden requerir que Usted pierda tiempo limpiando los residuos en los moldes frios.



## Cutting Oil

- No contiene solventes clorinados
- Está formulado con aditivos de presión alta
- Para taladrar, cortar, aserrar y hacer roscas y para trabajos de metal mecánica en general.

Cutting Oil es un aceite para usos múltiples que está formulado para facilitar los trabajos mencionados así como otros trabajos mecánicos en general. El compuesto de aceite se pega al metal y sigue a la herramienta. El rociado a presión fuerza al aceite a penetrar en áreas difíciles de lubricar.

- 41314(aerosol)
- 41301B (1 gal)
- 41305B (5 gals)
- 41355B (55 gals)



## Plastic Cleaner with Foamaction

- No contiene solventes clorinados
- Simplemente rocíelo y límpielo
- Uso seguro con todos los plásticos
- Tiene un aroma placentero y fresco y no contiene amoníaco
- Es un limpiador a base de agua con un bajo contenido de compuestos orgánicos volátiles VOC y no es inflamable

El aerosol espumado es eficaz para remover marcas de aceite y mugre de todos los plásticos, aún los carbonatos sensitivos. El Plastic Cleaner es ideal para limpiar piezas plásticas y ayuda a remover desmoldantes antes de iniciar operaciones secundarias.

- 41515 (aerosol)



## Plastic Cleaner Wipes

- No contiene solventes clorinados
- Toallitas convenientes, desechables sin hilachas
- Seguras con todos los plásticos
- No tiene hilachas y limpia sin dejar capa o residuos
- Tiene un aroma fresco y placentero, no contiene amoníaco
- Limpiador con base de agua y bajo contenido de VOC, no es inflamable

Obtenga ahora el poder del Plastic Cleaner en toallitas desechables. Eliminan en forma efectiva las marcas de aceite y suciedad en todo material plástico, aún en materiales sensibles como el policarbonato. Ideal para limpiar piezas plásticas y eliminar los desmoldantes antes de iniciar labores secundarias. Mantenga un recipiente con PC en cada área de trabajo para llevar su productividad al máximo.

- 41570 (frasco con 70 toallitas)



## No-Rust

- No contiene solventes clorinados
- Protección por espacio de 5 años\*
- Formulación sin silicona ni cera
- Neutraliza los ácidos de las huellas digitales

El No-Rust es un antioxidante de un solo paso, que contiene tanto un neutralizador, como un antioxidante. Brinda una protección positiva al desplazar la humedad de las superficies metálicas adhiriéndose fuertemente a ellas. Ideal para la protección de moldes y matrices, trabaja en moldes de estampado, placas desmoldantes, plantillas, y sujetadores, matrices para hule, moldes para fundición, instrumentos de precisión, herramientas mecánicas y acero maquinado o esmerilado de todos tipos. El rocío preciso concentra la protección en hendiduras a las que normalmente no se alcanzan.

\*Protege por un espacio de 5 años cuando los moldes se almacenan normalmente bajo techo

- 40212 (aerosol)
- 40201B (1 gal)
- 40205B (5 gals)
- 40255B (55 gals)



## Penetrant Plus

- No contiene solventes clorinados
- Formulación en base PTFE, no contiene silicona
- Escoja rocío o modelo de aerosol en chorro
- Inocuo a casi todos los plásticos, hule, pintura, etc.
- Desplaza la humedad

Cubierta mono-molecular que libera partes unidas por el oxido. Levanta y reemplaza la humedad con una capa protectora. Lubrica sin afectar la actuación de equipos eléctricos. No es conductivo debido a su alta fortaleza dieléctrica y lubrica equipos electrónicos delicados.

- 41812 (aerosol)
- 41801B (1gal)
- 41805B (5 gals)
- 41855B (55 gals)



Mas Mantenimiento e Industria en la pagina siguiente >

### Nuestros productos se acoplan bien juntos.

Todos los Productos Slide para el cuidado de moldes han sido formulados para funcionar unos con los otros. Los desmoldantes, limpiadores, anti corrosivos y lubricantes funcionan de acuerdo.

Si Usted quiere asegurar maxima efectividad y compatibilidad, mantengalos juntos como en una familia, la "familia de Slide Products" para el cuidado de sus moldes.

# Mantenimiento General e Industria

## Silicone Spray Lube (SSL)

- No contiene solventes clorinados
- Lubricante ideal durante el proceso
- Lubricante aprobado como alimento (++)
- Categorizado por NSF como M1
- Temperatura operacional maxima: 600 grados F

El Silicone Spray Lube (SSL) tiene miles de aplicaciones. En papeleras y producción de películas plásticas, batalla acumulaciones de gomas y pegamentos. Uselo en cortadoras, rolletes, canales. Para equipos donde se procesan alimentos, elimina la acumulación de comidas pegajosas y facilita la limpieza. Uselo en selladoras al calor, hornos, guías y transportadores. Es un lubricante excelente para la producción de guías y celosías verticales.

42112N (aerosol)



## Veri-Kleen

- No contiene solventes clorinados
- Limpiador de contactos eléctricos y metales
- Todos sus ingredientes son aprobados por EPA y SNAP
- Limpiador excelente de contactos eléctricos y para remover flujo
- Contiene ingredientes no inflamables

Veri-Kleen seca rápidamente y no deja residuos en componentes y piezas eléctricas de precisión. Es ideal para tableros de circuitos, cabezas de grabación, y una variedad de aplicaciones de limpieza de metales. Puede usarse en equipos eléctricos en funcionamiento.

42012A(aerosol)

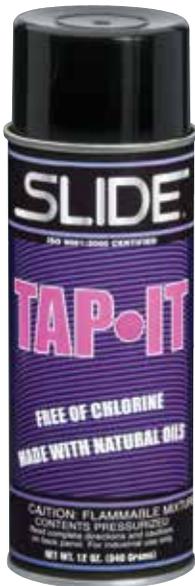


## Tap-It

- No contiene solventes clorinados
- Produce roscas más limpias
- Se usa para fresar, rectificar piedras de esmeril, etc.
- Elaborado con aceites naturales

Es muy eficaz, especialmente con el titanio, aleaciones de berilio-cobre, latón, bronce, cromo, magnesio, molibdeno y acero inoxidable.

- 40412 (aerosol)
- 40401B (1 gal)
- 40405B (5 gals)
- 40455B (55 gals)



## Como aplicar el desmoldante correctamente...vea el video!

Existe la forma correcta para aplicar el desmoldante para conseguir el mejor resultado. Y la cantidad de desmoldante que aplicar. Mucha gente aplica demasiado desmoldante pensando mejorar su efectividad. Y lo aplican muy a menudo.

Vaya a [www.SlideProducts.com](http://www.SlideProducts.com) para ver todos nuestros videos. Las palomitas de maiz son opcionales.



## Cómoda agarradera para latas de aerosol

La nueva agarradera para latas de aerosol Slide facilitan organizar su espacio y mantener las latas en su lugar. Hechas de PVC, por extrusión, pueden tornillarse fácilmente al lado de la maquina de inyección o al carro de herramientas para guardar varias latas a la vez.

43800

## Sugerencia para ahorrar dinero

### Cuál es el costo real de su desmoldeo

Depende de la cantidad de producto en la lata y cual es la variación en por ciento del ingrediente activo. Determine su costo actual calculando el numero de piezas desmoldeadas por lata y calcule el costo de desmoldante por pieza. Su valor mejor es el que le dá el costo mas bajo por pieza.

$$\# \text{ de piezas desmoldeadas} / \$ \text{ por lata} = \text{Valor}$$

# Unidades de Aerosol / Sistemas de Descarga

## FREEDOM “ Manos Libres” Unidad de Aerosol Automática

- Solamente enchufe y rocíe
- Fácil de usar y no requiere alambrado
- Trabaja con los cilindros de productos Slide
- Ahorre tiempo y dinero
- Opere mas productivamente

La nueva unidad automática FREEDOM es fácil de programar y trabaja de forma independiente del resto de su equipo. Solo conecte y aplique. Tiene un sensor de proximidad localizado cerca de las cavidades del molde que detecta cuando el molde abre y da la señal de aplicar el desmoldante. Las boquillas pueden ser colocadas en soportes (incluidos) o en bloques magnéticos opcionales. Puede colocarlos en cualquier posición para aplicar el desmoldante a cualquier punto tal como los de difícil acceso, la cara completa del molde, ambas cavidades del molde, o también para crear una “nube” de desmoldante entre las cavidades. Esta unidad es extremadamente compacta, tiene calzos de goma por lo que puede colocarse en cualquier superficie plana o montarse directamente sobre la máquina. Puede conectarse a cualquier circuito de 110 vatios, 15 amperes.

La unidad FREEDOM viene completa con: unidad de control fácil de programar, 10 pies de manguera y dos boquillas, cable de 6 pies y sensor de proximidad, manguera para el tanque de 5 pies y cable de alimentación de 10 pies. Disfrute la experiencia de la verdadera ventaja de “manos libres” con la nueva unidad automática FREEDOM de Slide.

43200

43200M (Cabezal Magnetico del Atomizador - Opcional)



Adicione brazos sin adicionar cuerpos

El aerosol no está incluido.

## A. Cilindro de Aerosol Gigante “Valve-Up”

Este sistema de aplicar aerosol le ahorra dinero y consiste en una unidad de rociar versátil para usarla con equipo automático o robótico\*. El operador puede usar un cilindro Slide con el Slide Hand Held Spray Unit # 43100 creando un sistema de rocío autónomo. Cada cilindro no-retornable y desechable\*\* equivale a cuatro docenas de latas de aerosol de 16 onzas c/u. Son 100% aprovechables. Ofrecemos los Giant aerosol Cilinders en muchos productos Slide. El Hand Held Spray Unit (artículo # 43100 y 43100M) viene con un surtido de boquillas y una manguera de 10 pies de largo. Tenemos boquillas adicionales de mayor alcance y amplitud de rociado en forma de abanico y otros más restringidos.

\* No instalado por Slide Products Inc.

\*\* No rellenable, de acuerdo a Reglamento federal. Favor de chequear con las autoridades locales para disponer del equipo.

## B. ¡Carguelo! Aerosol Rellenable, Recargable

Extremadamente confiable con construcción de acero inoxidable y poliacetal, es casi indestructible, Usted puede llenar el Charge-It con producto en bulto y cargarlo con aire comprimido (hasta 150 PSI). Las válvulas y boquillas del aerosol dan la sensación y atomizan como un aerosol regular y son fáciles de remplazar a bajo costo.

43600

## C. Air-O-Spray

Esta unidad es fácil de maniobrar y está diseñada especialmente para usarla con productos Slide en bulto. Opera completamente bajo el principio de atomizar. El Air-O-Spray combina una acción interna y externa que le permiten atomizar los desmoldantes, lubricantes, limpiadores, etc, a baja presión y baja llovizna. Cualquier compresor de aire de 50 PSI es ideal con esta unidad.

42202

42203 (botella y tapa extra)

## Atomizador y Manguera Plástica

43100

## Atomizador y Manguera de Metal

Recomendados para todos los productos Slide.

43100M

## Surtido de 6 válvulas y boquillas de flujo variable

¡Para Charge-It! (43600) y Rociador Manual (43100M)

43700



## ¿Necesita obtener mayor valor de sus soluciones industriales? Pruebe la línea de productos Econo-Spray de Slide

Contiene muchos de los mismos ingredientes extremadamente eficaces.  
Así Usted obtiene productos de gran valor y grandes ahorros.

### Econo-Spray® 1 Mold Release

- No contiene solventes clorinados
- Contiene silicona, no pintable
- Aprobado para uso en equipos de procesar alimentos(++)
- Temperatura operacional máxima: 600 grados F



El Econo-Spray 1 contiene una silicona líquida muy eficaz, no pintable, diluida en un solvente conductor no clorinado. Es un desmoldante excelente con todos los termoplásticos.

**Temperatura operacional máxima: 600 grados F**  
40510 (aerosol)  
40505HB (5 gals)  
40555HB (55 gals)

Reconocido por los Laboratorios Underwriters

### Econo-Spray® 3 Mold Release

- No contiene solventes clorinados
- No contiene silicona y es pintable
- Aprobado para uso en equipos donde se procesan alimentos\*\*\*\*\*
- Temperatura operacional máxima: 600 grados F



El Econo-Spray 3 contiene un eficaz desmoldante sin silicona diluido en un conductor solvente clorinado. Es un producto muy pintable y permite la soldadura ultrasónica de las piezas moldeadas. Produce un desmoldante excelente con todos los termoplásticos.

40810 (aerosol)  
40805HB (5 gals)  
40855HB (55 gals)

### Econo-Spray® Mold Cleaner

- No contiene solventes clorinados
- Solventes aprobados para uso en equipos de procesar alimentos (++++)
- Aprobado para uso en equipos de procesar alimentos
- Tiene un olor muy leve



El Mold Cleaner remueve rápidamente la acumulación de siliconas, grasa, aceite y cera de las superficies de los moldes. También sirve para limpiar equipos eléctricos que no están en operación y para desengrasar maquinaria en general. Es seguro para usarse en plásticos sensibles a solventes.

45612 (aerosol)  
45601B (1 gal)  
45605B (5 gals)  
45655B (55 gals)

### Econo-Spray® 2 Mold Release

- No contiene solventes clorinados
- Pintable
- Temperatura operacional máxima: 650 grados F



El Econo-Spray 2 es un desmoldante pintable diluido en un conductor solvente clorinado. Se presta a la decoración posterior de las piezas moldeadas sin necesidad de limpiarlas.

40710 (aerosol)  
40705 HB (5 gals)  
40755HB (55 gals)

### Econo-Spray® Rust Preventive

- De color azul para trazar
- No contiene solventes clorinados
- Provee 3 años de protección bajo techo
- Neutraliza las huellas digitales
- Es autocorrectivo
- No es necesario removerlo de las matrices o troqueles antes de ponerlo en uso
- Su color azul inocuo indica la cobertura



Este antioxidante económico desplaza la humedad de manera que no es necesario secar el molde antes de rociarlo. Ayuda a quitar el óxido y es compatible con aceites lubricantes y grasas.

*\*Provee 3 años de protección en condiciones de almacenaje normales bajo techo.*

45510 (aerosol)  
45505HB (5 gals)  
45555HB (55 gals)

### Econo-Spray® Pin Lube & Grease

- No contiene solventes clorinados
- Contiene anti oxidantes
- Grasa de clase NLGI #2
- Temperatura operacional máxima: 400 grados F



La Econo-Spray Pin Lube & Grease es una grasa blanca a base de litio que protege los equipos reduciendo la fricción y trabazones que pueden ocasionar desgaste prematuro y reducción de su productividad. Es ideal para evitar que los pasadores del molde dejen marcas en las piezas producidas. Es una grasa de uso pesado, resistente al agua que protege contra la corrosión y trabaja en un amplio rango de temperaturas.

46010 (aerosol)  
46000-7 (latas de 7 lbs)  
46000-35 (cubos de 35 lbs)  
46000-400 (bidones de 400 lbs)

CARACTERÍSTICAS DE DESMOLDANTES	Econo-Spray 1 40510	Econo-Spray 2 40710	Econo-Spray 3 40810
No contiene solventes clorinados	●	●	●
Aprobado con alimentos (silicona)	●		
Aprobado con alimentos (Sin silicona)			●
Pintable		●	●
Solvente de acción rápida	●	●	●
No interfiere con la adhesión			●
Compatible con soldadura ultra sónica			●

## Muestrarios gratis

### Pruebe los productos gratis

¿Qué mejor manera de verificar la eficacia de los productos Slide que probandolos en su misma planta?

Desde el principio Slide ha ofrecido muestrarios de sus productos de gratis para que Usted pueda probarlos en su aplicación. De esa manera Usted puede ver por si mismo cuales productos Slide trabajan mejor para Usted.

Para facilitarlo aún más, Slide ha creado tres muestrarios estándares que Usted puede ordenar, o si prefiere, puede crear su propio muestrario de los productos que piensa le puedan servir mejor.

### Como obtener su muestrario

Póngase en contacto con su distribuidor local Slide o visite nuestro sitio web al [www.SlideProducts.com](http://www.SlideProducts.com) para ordenar su muestrario directamente.

¡Pruebe su muestrario gratis hoy para ver su eficiencia y cuanto más productivo Usted puede ser!

## Procesadores de Plásticos

### Muestrario Gratis

Mold Cleaner Plus Degreaser 4 mold cleaner, Mold Shield rust preventive, desmoldante Pure Eze, purgante líquido P.D.Q. y Mold & Metal Wipes



## Fabricantes de Moldes y Herramental

### Muestrario Gratis

Mold Cleaner Plus Degreaser 4 mold cleaner, Super Grease, Mold and Metal Polish, No-Rust rust preventive y Mold & Metal Wipes



## Envasadores de Alimentos y Moldeados Médicos

### Muestrario Gratis

Pure Eze mold release, NEXGEN mold cleaner, White Rhino rust preventive, Super Grease non-aerosol



## Hay más para Usted en la tienda de Slide por línea Internet



- [www.SlideProducts.com](http://www.SlideProducts.com)
- Ordenar por línea con seguridad
- Descargar Hojas MSDS
- Instrucciones para productos nuevos
- Ordene muestrarios gratis
- Asistencia Técnica

## ¡Ahorre dinero – Compre en bruto!

Mientras más compra, más ahorra. Casi todos los productos en aerosol Slide pueden comprarse en bruto en envases listos para ser usados. Los productos en bruto ofrecen ahorros significativos comparados con aerosoles por estar formulados con los mismos ingredientes activos usados en ellos. Por otra parte recuerde que los solventes conductores son distintos. Es recomendable probarlos antes de usarlos. Las muestras gratis están a su disposición con solo pedirlos. Generalmente los productos en bruto vienen en envases de tres tamaños:

- 1 galón
- 5 galones
- 55-galones

(\*) No disponible en todos los productos



# de Product	Producto	Página	# de Product	Producto	Página
40012N	Paintable Mold Release .....	6	43512N	LMR Lecithin Mold Release .....	6
40112N	Regular Silicone Mold Release .....	7	43600	Charge-It! Rechargeable Aerosol .....	19
40212	No-Rust Rust Preventive .....	16	43700	6 assorted, variable rate tips & valves .....	19
40412	Tap-It .....	18	43800	Can holder .....	18
40510	Econo-Spray 1 Mold Release .....	20	43900	Super Grease Lubricant (non-aerosol) .....	13
40614	Epoxease Mold Release .....	10	43911	Super Grease Lubricant (aerosol) .....	13
40710	Econo-Spray 2 Mold Release .....	20	44011	Acid Vapor Neutralizer Rust Preventive .....	15
40810	Econo-Spray 3 Mold Release .....	20	44110	Hi-Temp 1800 Mold Release .....	8
40910H	Quick Mold Cleaner .....	12	44212	On/Cycle Mold Cleaner .....	11
410	Zinc Stearate Inter Lube Internal Mold Release .....	10	44312	E-S Silicone Mold Release .....	9
41012N	Zinc Stearate Mold Release .....	9	44512	E-S Lecithin Mold Release .....	9
41112N	DFL Dry Film Lube .....	8	44612E	Quick Silicone Mold Release .....	6
41212N	Water Soluble Mold Release .....	9	44712E	Quick Paintable Mold Release .....	6
41314	Cutting Oil .....	17	44812E	Quick Lecithin Mold Release .....	7
41412N	Polycarbonate Mold Release .....	7	451-05	N.P.T. NuPurge Technology .....	14
41515	Plastic Cleaner with Foamation .....	12	45202	Mold & Metal Polish (tube) .....	11
41570	Plastic Cleaner Wipes (70/canister) .....	12	45210	Mold & Metal Polish (can) .....	11
41612N	EconoMIST Mold Release .....	6	45414	Thermoset Mold Release .....	10
41712	DuraKote Mold Release .....	10	45510	Econo-Spray Rust Preventive .....	20
41812	Penetrant Plus .....	16 & 17	45612	Econo-Spray Mold Cleaner .....	20
41914	Resin Remover .....	12	45712N	Pure Eze Mold Release .....	9
42012A	Veri-Kleen Contact Cleaner .....	13	45812H	Urethane Mold Release .....	10
42112N	Silicone Spray Lube .....	13 & 18	46000	Econo-Spray Pin Lube and Grease (non-aerosol) .....	20
42202	Air-O-Spray Sprayer .....	19	46010	Econo-Spray Pin Lube and Grease (aerosol) .....	20
42203	Air-O-Spray extra bottle & cap .....	19	46301	Mold & Metal Wipes singles .....	11
42510	Mold Saver Mold Release .....	8	46370	Mold & Metal Wipes canister (70/canister) .....	11
42612H	Universal Mold Release .....	7	46410	NEXGEN Mold Cleaner .....	11
42712N	Electronic Mold Release .....	8	46515	Citra Cling Mold Cleaner .....	10
42810R	Quick RP Rust Preventive .....	16	46612N	Knock Out Mold Release .....	8
42910	Mold Shield Rust Preventive .....	15	46710	White Rhino Rust Preventive .....	16
43016	Silicone Remover (non-aerosol) .....	12	468	KLENZ Purging Compound .....	14
43100M	Sprayer and metal hose .....	19	46910	Mold Cleaner Plus Degreaser 4 .....	11
43200	Freedom Spray Unit .....	19	470	Purge-Atory Purging Compound .....	15
43200M	Optional magnet for Freedom Unit Spray .....	19	47112	NFC Mold Cleaner .....	11
43310	PC Polish Cleaner .....	12	51932	Silicone Emulsion 35% solids .....	13
43401	P.D.Q. Portable Purging Compound .....	14	54912	Heavy Duty Mold Release and Pin Lube .....	8 & 13
43432	P.D.Q. Concentrated Purging Compound .....	14			

## Notas

### Notas al pie

(+) Definiciones Federales y Estándares de identidad por Feed 21 CFR 184.1521 (G.R.A.S.)

(++) Lubricantes adecuados para contacto con alimentos como se indica en Title 21 del Código de Regulaciones Federales

Las secciones apropiadas para desmoldantes son 175.300, 177.2600, 178.3570 y 181.28. Definiciones Federales

y Estándares de identidad para comida por Food CFR 121.101 (D.R.A.S.).

(++++) Regulación FDA 21 CFR 172.882, 172.884, 178.3530, 178.3650; 40 CFR 180.1001 (c) & (e)

(+++++) Cumple o excede requerimientos FDA y USP/NF por 21 CFR 172.878, 21 CFR 178.3620 y 21 CFR 573.680

(\*) Aplica a tubos de grasa en cartuchos de 3-onzas clasificados como USDA H1; para uso en plantas de procesar carne y aves bajo inspecciones federales.

(\*\*) Regulación FDA 21 CFR 182.20 y 21 CFR 182.60

(\*\*\*) Regulación FDA 21 CFR 73.1001 y 21 CFR 182.60

(\*\*\*\*) Regulación FDA 21 CFR sección 182.20; 21 CFR sección 182.60; 21 CFR sección 172.515

(\*\*\*\*\*) Regulación FDA 21 CFR 178.3570 (G.R.A.S.).

Archivo UL número E90952

Números de archivos de NSF:

EconoMIST®

139869

M1

Silicone Spray Lube

139870

M1

Super Grease

140211

H1

White Rhino

144146

H1

# SLIDE



**SLIDE**

**Slide Products**  
800-323-6433

Fax 800-756-7986  
Info@SlideProducts.com  
www.SlideProducts.com